|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **S. No** | **Tehlike/Problem** | **…../……/……** | **…../……/…….** | **…../……/……** |
| **Evet** | **Hayır** | **Evet** | **Hayır** | **Evet** | **Hayır** |
| **1** | Kaynak, kesim ve pirinçle kaplama sırasında ortaya çıkan tehlikelere maruz kalabilecek personel ve öğrenciler korunmak için (göz ve yüz koruyucusu, eldiven, önlük ve gaz maskesi gibi) kişisel koruyucu donanım kullanıyor mu? |  |  |  |  |  |  |
| **2** | Kaynak ve kesim işleminin yapıldığı yerde yeterli havalandırma var mı? |  |  |  |  |  |  |
| **3** | Kaynak alanları yakın mesafede çalışanları korumak için paravan ile ayrılmış mı? |  |  |  |  |  |  |
| **4** | Acil durumlarda kullanmak için uygun yangın söndürücüler var mı? |  |  |  |  |  |  |
| **5** | Kaynak yapılacak ya da kesilecek cisim hareket ettirilemediğinde ve yangın tehlikesi olduğunda, ısı, curuf ve kıvılcımı önlemek için siper kullanılıyor mu? |  |  |  |  |  |  |
| **6** | Sıcak bir işlem başlamadan önce kullanılmış davlumbazlar, variller, tanklar ve diğer kaplar parlayıcı, patlayıcı, ve zararlı gaz üretebilecek hiçbir madde kalmayacak şekilde temizleniyor mu? |  |  |  |  |  |  |
| **7** | Sıkıştırılmış gaz tüpleri, valfler, bağlantılar, regülatörler, hortumlar; yağdan ve yağlı madde- lerden arındırılmış mı? |  |  |  |  |  |  |
| **8** | Sıkıştırılmış gaz tüpleri, valfler, bağlantılar, regülatörler, hortumlar gözle görülebilen arıza ve kusurlara karşı düzenli olarak denetleniyor mu? |  |  |  |  |  |  |
| **9** | Elektrot uçları; yıpranma ve hasara karşı sıklıkla denetleniyor mu? |  |  |  |  |  |  |